

BSC 5000 предназначен для склеивания резины с резиной, ткани с резиной, ткани с тканью, резины с металлом.

Склейиваемые поверхности, перед нанесением клея, необходимо подготовить. Резину отшероховать проволочной щеткой до ткани. **INTERSOL NF** применяется для очистки шлифованных поверхностей от пыли и очистки металла от коррозии. Подготовление клея: в клей **BSC 5000** добавить 5% **HARDENER HTF (40г)** и тщательно перемешать.

Подготовленный клей использовать в течение 4 часов. Резину и ткань покрыть двумя тонкими слоями клея. Первый слой должен высохнуть полностью. Время сушки на резине и ткани около 30 минут. Второй слой сушить от 10 до 20 минут. В случае пересыхания второго слоя, необходимо нанести еще один слой. Общее необходимое время для нанесения клея, сушки и склеивания стыков и процесс нагрузки транспортерной ленты составляет 60 минут. Запуск ленты в эксплуатацию под полной нагрузкой максимально через 3 часа. За это время адгезия склеенного стыка достигает 50% конечной адгезии. Срок гарантии на склеенный стык 18 месяцев. Клей позволяет применение при температуре ленты в пределах от +5°C до +50°C. Температура открытого воздуха при нанесении клея может быть в диапазоне от -30°C до +50°C. Склейенный стык устойчив к высоким температурам и позволяют работу в экстремальных летних и зимних условиях. При склеивании резины с металлом, клей наносить двумя слоями, поверх праймера для металла, предварительно нанесенного и на металле и на резине. Первый слой высыхает 30 минут, а второй слой от 10 до 15 минут. Соединить склеиваемые поверхности и сильно их прижать прессом или прикатать роликами.